

***D*Lyte**

Ein neues Polierkonzept

Das einzige automatisierte System, mit dem bessere Ergebnisse erzielt werden können als beim Polieren von Hand



Die DLyte-Geräte automatisieren das Polieren von Metalllegierungen für den Dentalbereich, mit verbesserter Qualität und geringeren Kosten



Bessere Ergebnisse als beim manuellen Polieren, in einem einzigen Verfahren

Die Polierwirkung basiert auf einem einzigartigen und innovativen Trocken-Elektropolierverfahren, das selbst in die mechanisch unzugänglichen Hohlräume gelangt. DLyte ermöglicht das Polieren von Teilen aus beliebigen Guss-, Sinter- oder Fräsfertigungsverfahren.

DLyte bietet ein hochwertiges Polierverfahren für Kobalt-Chrom und Titan.

Hält die Toleranzen ein



Behält die anfängliche Form bei



Spiegelglanz und gleichmäßige Ergebnisse



Funktionsweise

DLyte

Schritt 1

Die Teile werden am Halter eingespannt



Schritt 2

Der Halter wird im Gerät platziert



Schritt 3

Das Programm wird ausgewählt



Schritt 4

Durchschnittlich 50-60 Minuten pro Zyklus



Vor DLyte



Nach DLyte

Auswirkungen auf Ihr Unternehmen

REDUZIERUNG DER KOSTEN UM BIS ZU 80 %



Der beim manuellen Polieren entstehende Staub gefährdet die Gesundheit.

Geringere Kosten

Die Behandlung erfordert keine manuelle Bearbeitung, sodass geringere Arbeitskosten anfallen und eine mögliche Nachbearbeitung von Teilen sowie Fehlproduktionen vermieden werden.

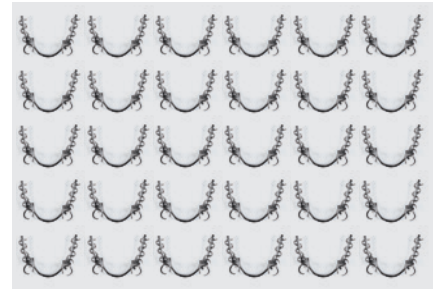
MEHR FLEXIBILITÄT BEI DER PRODUKTION



Zeitersparnis

DLYte ist ein automatisiertes Verfahren, das die gegenwärtigen komplexen, mehrere Schritte umfassenden Prozesse vereinfacht. Das gesamte Verfahren besteht aus einem einzigen Schritt.

STANDARDISIERUNG IHRES PRODUKTS



Kontrollierte Produktion

DLYte bietet eine einzigartige Lösung für die Anforderungen der Dentalbranche, mit rückverfolgbaren und vorhersagbaren Ergebnissen, je nach Polierbedarf, Produktionsmenge und/oder Stückgröße.

Vergleich zwischen der klassischen Poliermethode und dem DLYte-System



Materialien und Anwendungen

Dank einer breiten Palette an Trockenelektrolyt-Medien bietet DLyte hochwertige Finishes für Werkstücke aus Kobalt-Chrom und Titan.

DLyte erzielt hervorragende Ergebnisse bei allen Arten von festem oder herausnehmbarem Zahnersatz, Implantatsystemen und kieferorthopädischen Produkten.



Festsitzende Prothese

Polierverfahren von 30 bis 45 Minuten (je nach Art der Fertigung)



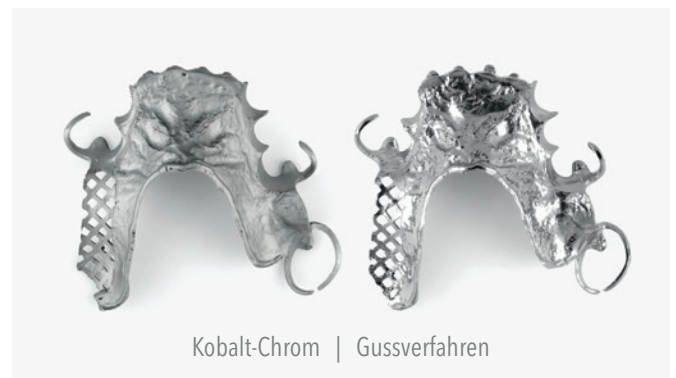
Implantat-Prothese

Polierverfahren von 30 bis 45 Minuten (je nach Art der Fertigung)



Herausnehmbare Prothese

Polierverfahren von 50 bis 80 Minuten (je nach Art der Fertigung)



Die Ergebnisse belegen die Effektivität unseres Systems



DLyte hat die Biokompatibilität der Produkte, die mit dem DLyte-System verarbeitet werden, unter Beweis gestellt.

Korrosionsbeständigkeit

Die Korrosionsbeständigkeit eines Werkstücks hängt nicht nur von der Auswahl der optimalen Legierung, sondern auch von der korrekten Behandlung des Materials ab. Viele Anwendungen erfordern nach dem Polieren eine Oberflächenbehandlung, um die Anforderungen an die Korrosionsbeständigkeit zu erfüllen. DLyte ist das einzige System, das die Fähigkeit besitzt, Rauigkeit deutlich zu entfernen und die Korrosionsbeständigkeit der Metallstücke zu verbessern, während es gleichzeitig weniger Schritte im Fertigungsverfahren benötigt.

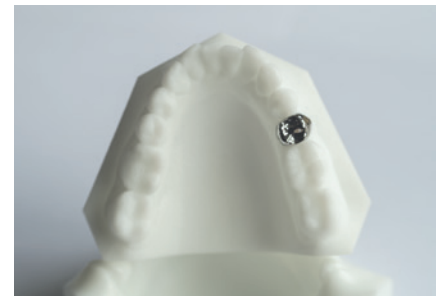


DLyte erreicht eine bessere Korrosionsbeständigkeit als Flüssig-Elektropolierverfahren.

Nachgewiesene Biokompatibilität

Die Sektoren Medizin- und Dentaltechnik erfordern klinisch erprobte Verfahren und Produkte, die die Erfüllung der anspruchsvollsten Sicherheitsvorschriften gewährleisten.

Der Hersteller muss garantieren, dass die Geräte die entsprechenden Anforderungen erfüllen. Insbesondere müssen sie eine Risiko-Nutzen-Analyse durchführen und die Biokompatibilität und Toxizität der verwendeten Materialien beurteilen.



Verbesserung der Arbeitsumgebung

Im Rahmen des DLyte-Verfahrens sind keine Gummispitze, kein elektrolytisches Bad und kein Bürsten erforderlich. Sie müssen lediglich eine abrasive Vorbereitung durchführen.

Da das Verfahren weniger Schritte als die herkömmlichen Verfahren umfasst, verbessert DLyte die Arbeitsbedingungen und verringert die Toxizität, die beim derzeitigen Polieren besteht, erheblich.



Von kleinen bis großen Produktionskapazitäten

DLyte bietet drei Gerätekonfigurationen an, um den unterschiedlichen Produktionskapazitätsanforderungen in der Dentalbranche gerecht zu werden. Jede Konfiguration umfasst drei Modelle, je nach dem zu bearbeitenden Material.



DLyte Desktop PRO®

Die erste ultrakompakte Trocken-Elektropolituranlage auf dem Markt.

TECHNISCHE ANGABEN

Kapazität (pro Zyklus)	1 RPD
Maße des Geräts	450 x 519 x 470 mm
Gewicht des Geräts	43 kg
Leistungsaufnahme	1,7 kW
Spannung	230 V
Metalle	CoCr & Titan**



DLyte Desktop Dental®

Die erste ultrakompakte Trocken-Elektropolituranlage für kleine Dentallabore.

TECHNISCHE ANGABEN

Kapazität (pro Zyklus)	1 RPD
Maße des Geräts	450 x 519 x 470 mm
Gewicht des Geräts	43 kg
Leistungsaufnahme	1,7 kW
Spannung	230 V
Metalle	CoCr



DLyte1®

Das kompakteste Modell. Dieses Gerät ist für Labore mit niedrigen Produktionskapazitätsanforderungen konzipiert.

TECHNISCHE ANGABEN

Kapazität (pro Zyklus)	2 RPDs
Maße des Geräts	510 x 1.150 x 690 mm
Maße des Unterbaus	510 x 690 x 680 mm
Gewicht des Geräts	96 kg
Gewicht des Unterbaus	47 kg
Leistungsaufnahme	2 kW ☺
Spannung	220-240 V
Luftdruck	4-5 bar

Jedes DLyte-Gerät umfasst eine einjährige Garantie.

* Zusätzliche Service-Leistungen sind auf Anfrage erhältlich.

**und mehr Metalle mit einer zusätzlichen Packung.



Schulung und
Beratung



Garantieverlängerungs-
Paket



Full-Service-
Paket



Software-
Updates



DLyte10®

Dieses mittelgroße System lässt sich leicht in ein Labor mittlerer Größe integrieren.

TECHNISCHE ANGABEN

Kapazität (pro Zyklus)	4 RPDs
Maße des Geräts	820 x 1.280 x 680 mm
Maße des Unterbaus	820 x 680 x 680 mm
Gewicht des Geräts	173,5 kg
Gewicht des Unterbaus	87 kg
Leistungsaufnahme	3 kW ☺
Spannung	220-240 V
Luftdruck	4-5 bar



DLyte100®

Die Lösung für Labore mit hohem Produktionskapazitätsbedarf.

TECHNISCHE ANGABEN

Kapazität (pro Zyklus)	9 RPDs
Maße des Geräts	950 x 1.410 x 730mm
Maße des Unterbaus	950 x 700 x 740mm
Gewicht des Geräts	217,5 kg
Gewicht des Unterbaus	100 kg
Leistungsaufnahme	5 kW ☺
Spannung	220-240 V
Luftdruck	4-5 bar

Unterschiedliche Modelle für jede Konfiguration (für DLyte1, DLyte10 und DLyte 100).

D Für Kobalt-Chrom-Werkstücke

DHF Für Titan-Werkstücke

D+HF Für Kobalt-Chrom- und Titan-Werkstücke

DLyte