

# 桌面型干电解抛光机



# 汇集 DLyte 技术精华 的紧凑型系统

**DLyte Desktop PRO<sup>®</sup>** 是一款凝聚了Dlyte技术积淀的超紧凑的系统。使突破性的干式电解抛光技术得以普及。无论是小型实验室, 车间, 工作室还是中小型企业, 都可以选用这种经济型的金属表面处理解决方案。

从磨削到镜面精加工, **DLyte Desktop PRO<sup>®</sup>** 提供了一种全新且简便的方法来处理任何铸造, 烧结或铣削金属零件

快速&精确 经济 清洁&安全

**DLyte Desktop PRO<sup>®</sup>**

革命性的金属表面处理工艺

powered by

**GPA INNOVA**



革命性的干电解技术  
触手可及

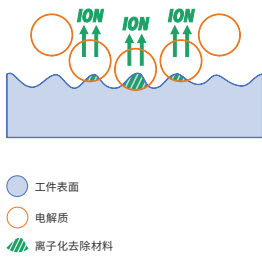
## 工作原理



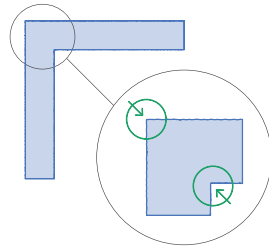
### 技术介绍

基于DRYLYTE技术驱动，DLYT桌面级抛光机的工作原理是由高精度整流器产生电流穿过被抛光工件并经过电解抛光介质。

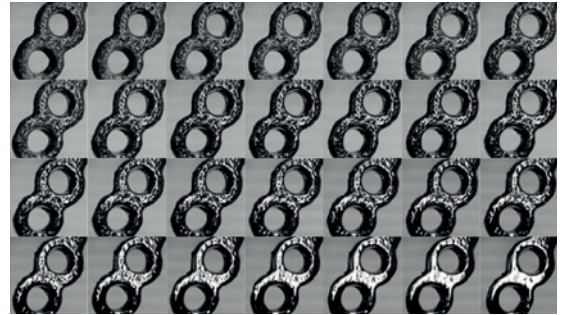
此过程离子交换，去除材料表面峰值的粗糙度。这个工作流程不会把棱边磨圆，并且可以对内流道进行抛光。



此过程只会从粗糙表面峰值去除材料



此过程不会把棱边磨圆并且可以抛光流道内壁



干电解抛光工艺宏观序列

## 快速&精准

DLyte Desktop PRO兼具了先进的干电解技术和与简洁的即插即用系统，呈现了比手工抛光工艺更高质量的表面抛光效果。先进的干式电解抛光技术，确保最小量的材料去除，避免形变和璀璨的光泽。



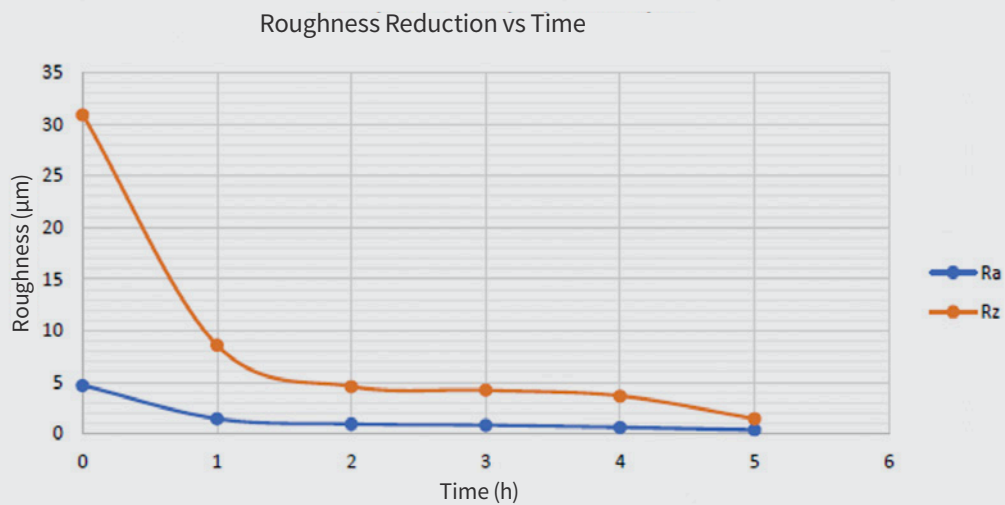
## 一致性和耐用性

自动化表面处理确保了均匀性和一致性，在各批次或同批次的零件之间，每个零件都严格符合规范。



# 一步到位！减少您的抛光工艺步骤

凭借DLyte Desktop PRO, 金属框架被均匀抛光, 效率何其他设备提高近10倍。DLyte提高生产力, 使操作人员彻底摆托了繁琐的多骤抛光工艺, 优化了人力资源



\*Source: Internal studies among DLyte customers (2020)

## 广泛适用

广泛的材料适用性, 操作方便, 价格经济, DLyte Desktop PRO 为绝大多数公司提供了高品质的表面抛光的表面处理解决方案。

## 即插即用

仅需几分钟, 用户即可通过设备轻松开始金属零件的抛光。预设的工作模式和可选择的高级控制方便任何技术人员”一键“即可完成高质量的金属零件。

DLyte Desktop不需要特殊安装。使用标准家用电源插头即可。



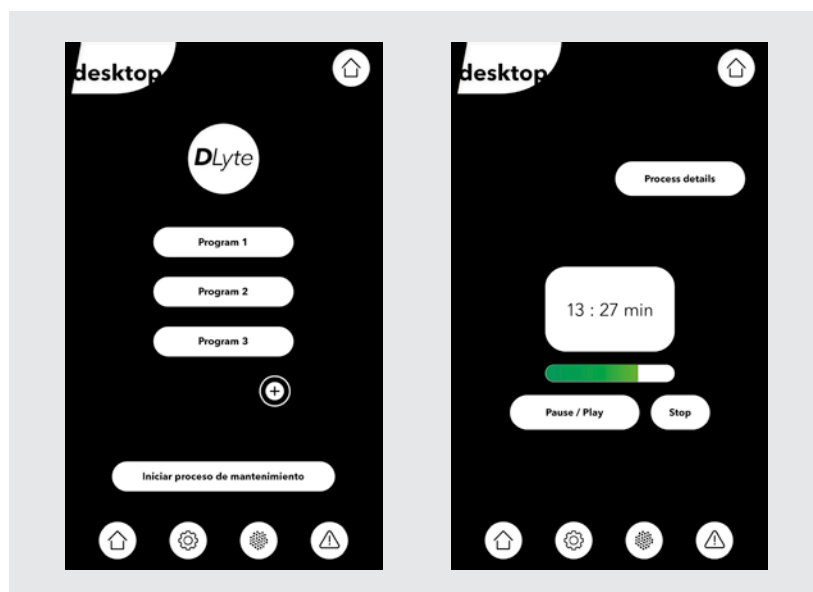
## 快速安装和拆卸夹具

新颖方便的夹具，配备了轻松按压和自动锁紧系统，减少装卸时间。



## 简洁友好的操作界面

无需特殊的专业知识培训，任何人都可以快速上手



## 紧凑&低噪音

该设备拥有最新的技术使之集成为一个小的箱体。它非常节省空间,可以放置在450mm × 519mm的桌子上。在狭小空间内, DLyte Desktop PRO却带来高产量。

优异的机械设计保证了设备平顺,低噪音安全运行。

## 经济适用



较之于其他抛光工艺, DLyte Desktop PRO提供卓越质量,便捷的自动化,高效率以及低成本的自动化表面处理方案

**DLyte Desktop PRO**提供了适用于各类企业最先进的技术.同时,平均到每件产品上的维修和耗材成本优势也无可比拟。



### 技术规格

设备尺寸	450 x 519 x 470 mm
设备重量	43 kg
功率	1.7 kW
电压	230 V

## 清洁与安全

DLyte Desktop PRO使操作人员免受暴露于化学制剂的危险。耗材使用时安全清洁,工艺过程中的没有化学废液或粉尘的危害。





## 简单的电解质处理和储存

固体电解质的使用保证了简单、快速和安全电解质介质的加载和卸载。这个过程和我们的3L电解质杯可在不到一分钟内完成。

机器不使用时，应取电解质取出并存储以保持最佳性能。简单的加载和卸载过程使您的机器操作保持在最佳工作状态。

## 简单维护

DLyte Desktop PRO拥有高质量的组件和优秀的设计，保证了最低的成本的维护成本。

我们新的可拆卸的电控箱易于维护，不到一个小时内即可完成。





## 工作流程

### Step 1

零件固定在夹具上



### Step 2

夹具安装到设备中



### Step 3

选择抛光程序

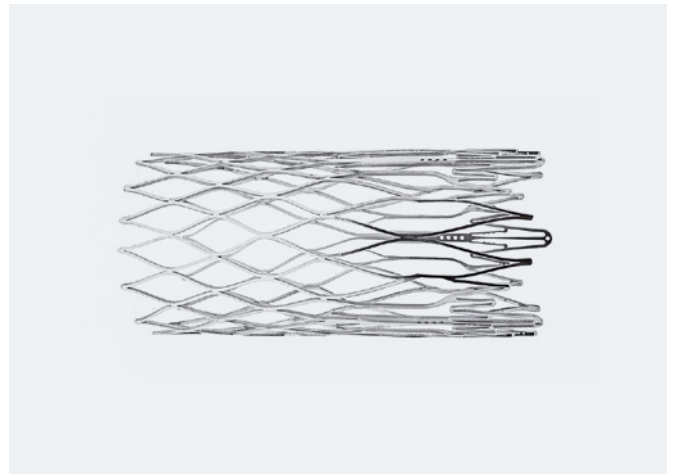


### Step 4

设备运行



抛光前



抛光后

## 广泛的材料兼容性

齐全的金属元素参数的组合，搭配高/低频率的变频振荡作用使DLyte Desktop PRO可广泛适用于多种金属材料。DLyte Desktop PRO被设计用于加工钴铬合金，钛，不锈钢，以及其他金属和合金。

### 软件包

	模式	描述
标准软件包	钴铬类	加工钴铬材料的软件
	不锈钢类	加工不锈钢材料的软件
	钛类	加工钛材料的软件
可选	铜类	加工铜材料的软件
	镍类	加工镍材料的软件
	钢类	加工钢材料的软件
	全模块 (所有材质)	加工所有材料的软件

降低高达80%的成本

让您的生产更灵活

标准化您的产品

## 装夹和固定

设备配备单柄夹具来装夹单个样品

额外的弹簧支架将允许你加持有多个小样品。我们同时还提供定制化夹具满足您需求的解决方案。



## 更低的成本

这种工艺中不需要人工处理，

降低劳动力成本，消除返工和生产不良零件。

## 节约时间

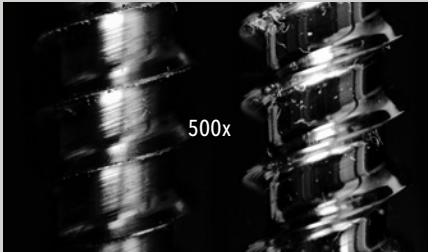
此工艺是一个自动化的一步到位的过程，减少了耗时繁琐的多步骤工序

## 可控的工作流程

DLyte提供了一个独特的解决方案，以满足牙科，实验室制样，珠宝加工，医疗器械等小型制造需求，根据产量和工件尺寸，抛光效果具有可追溯性和可预见性。



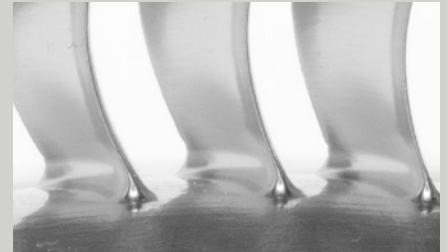
# 技术优势



**1**  
在整个表面上获得**均匀**的结果，并且消除了微划痕。该系统在微观和宏观层面上都能有效地工作。



**2**  
**保留几何形状。**严格按照公差加工并保留初始形状，甚至切削刃。它没有使边缘磨圆，因为表面未发生磨损。



**3**  
**一流的表面粗糙度** (Ra低于0.01微米)。



**4**  
确保**重复性和均匀性**。DLyte工艺确保了在电解液介质寿命内的不同批次间的稳定结果。不会像磨料颗粒那样发生磨损。



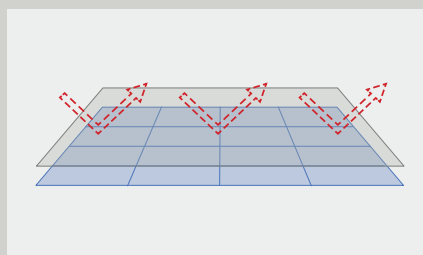
**5**  
速度比当前工艺**快10倍**，可替代多个工艺步骤并降低每个零件的竞争成本。



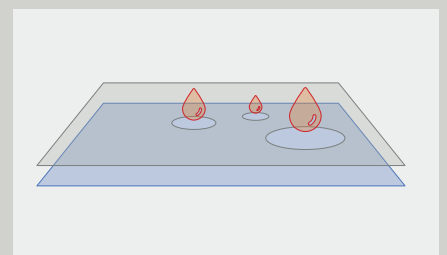
**6**  
**生物相容性**已经过证明。**清洁、无害**且方便的废弃物管理。替代性的研磨工艺会导致尘土飞扬和环境嘈杂。



**7**  
增强了负表面偏斜度 (rsk)，从而增加了表面轴承接触面积 (允许均匀的润滑膜分布)，**改善了轴承比并减少了零件之间的摩擦**。



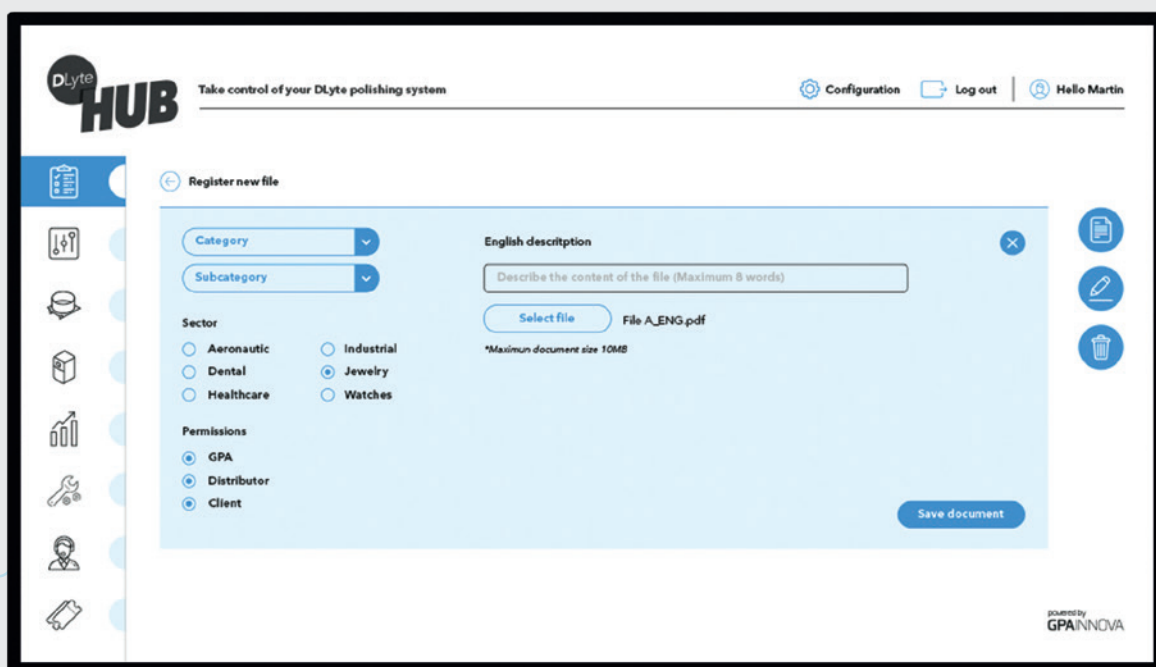
**8**  
避免产生磨削纹理图案，**提高耐磨性和抗断裂性，并提高抗疲劳性**。各向同性表面。



**9**  
DLyte是唯一能去除粗糙度并**提高金属件耐腐蚀性的系统**，同时减少了制造过程中所需工艺过程的数量。



# 统一您需要的所有服务的客户端，以达到高质量的整合



轻松掌控您的Dlyte系统

流程咨询 | 维护平台 | 抛光管理  
耗材管理 | 知识平台 | 运行监控